

# SF-Cu

SAFRA  
Al8Ni2

## AWS A5.7/A5.7M

Senza equivalente

EN ISO 24373

S Cu6327

CuAl8Ni2Fe2Mn2

## DESCRIZIONE

Lega di alluminio-bronzo contenente nickel, manganese e ferro. E' usata per i riporti sull'acciaio. Ha un'ottima resistenza all'usura ed alla corrosione da acqua salmastra e cloruro. L'alta resistenza alla trazione la rende adatta per saldare ghisa. E' raccomandato il preriscaldamento per saldatura di pezzi di grosso spessore.

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: l1

Portata del gas:  
14-18 l/min

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 430- 540 N/mm<sup>2</sup>

Allungamento L=5d: 30%

Durezza: 130 - 150 HB

*I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.*

## ANALISI CHIMICA in%(m/m)<sup>(a)</sup> secondo EN ISO 24373

Al	7,0 - 9,5
Si	0,2
Mn	0,5 - 2,5
Ni incl. Co	0,5 - 3,0
Zn	0,2
Fe	0,5 -2,5
Pb	0,02
Cu	rimanenza
	altri totali 0,4

## FORMATI DISPONIBILI\*

MIG: 15 kg su bobine K300/KS300/D300

Diametro filo

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

\* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

*(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato*