

SF-Cu

SAFRA
Mn13Al7

DESCRIZIONE

La lega SAFRA SF-CuMn13Al7 è un filo manganese-nickel-alluminio-bronzo per saldatura usato per unione o riparazione di fusioni o saldatura di metalli di base con composizione simile. Altre applicazioni includono la resistenza all'uso della superficie delle leghe di bronzo e applicazioni superficiali su acciai CMn e fusioni di ferro che richiedono diffusione di bronzo. Un'alta resistenza alla corrosione, erosione e cavitazione possono essere ottenute con riporti con questa lega. Eccellente in componenti di impianti marittimi, centrali elettriche ed impianti chimici come per esempio eliche navali, pompe ed allestimenti in acqua marina.

AWS A5.7/A5.7M

Er Cu MnNiAl

EN ISO 24373

S Cu 6338

CuMn13Al8Fe3Ni2

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: l1

Portata del gas:
14-18 l/min

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 800- 900 N/mm²

Allungamento L=5d: 10%

Durezza: 180 - 220 HB

Indurimento dopo lavorazione: 200 -240 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

ANALISI CHIMICA in%(m/m)^(a)

secondo EN ISO 24373

/ AWS A5.7/A5.7M

Al	7,0-8,5
Si	0,1
Mn	11,0 - 14,0
Ni incl. Co	1,5 - 3,0
Sn	-
Zn	0,15
Fe	2,0 - 4,0
Pb	0,02
Cu	rimanenza
	altri totali 0,5

FORMATI DISPONIBILI*

MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

Diametro filo

1,2 mm - 1,6 mm

* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato