

# SF-Cu

SAFRA  
Sn6

## DESCRIZIONE

Filo in bronzo di alta qualità con alto contenuto di stagno, adatto sia per il processo di saldatura MIG che TIG. Eccellente per riparazioni in fonderie artistiche. Ideale per superfici, questo materiale porta un incremento della durezza e può essere usato anche per riparare superfici consumate in metallo di base similare.

## AWS A5.7/A5.7M

Er Cu Sn-A

EN ISO 24373

S Cu5180A-CuSn6P

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: l1

Portata del gas:  
14-18 l/min

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 320- 360 N/mm<sup>2</sup>

Allungamento L=5d: 25%

Durezza: 80 - 90 HB

Indurimento dopo lavorazione: 130 HB

Conduttività: 9 m/OHM mm<sup>2</sup>

*I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.*

## ANALISI CHIMICA in% (m/m)<sup>(a,b)</sup> secondo EN ISO 24373

Al	0,01
Sn	4,0 - 7,0
Zn	0,1
Pb	0,02
Fe	0,1
P	0,01 - 0,4
Cu	rimanenza
	altri totali 0,2

## FORMATI DISPONIBILI\*

**MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300**

*Diametro filo*

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

**TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25 (x 1000 mm lunghezza)**

*Diametro bacchette*

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm

\* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

*(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato  
(b) possibile analisi chimica secondo AWS A5.7/A5.7M.*