

DESCRIZIONE

Filo e bacchette in alluminio per saldare leghe di base con un massimo del 2% di elementi leganti e per leghe di alluminio con contenuto di silicio fino al 7%. Eccellenti caratteristiche di scorrevolezza e penetrazioni. Applicazione nelle costruzioni in generale e industria automobilistica.

AWS A5.10/A5.10M
ER4043A, R4043A

EN ISO 18273
S AL 4043A / AlSi5A

MATERIALI DA SALDARE

Al Si 5 / Al Mg Si 0,5 / Al Mg Si 0,8 / Al Mg Si 1 / Al Zn Mg / Al Cu Mg /
(la saldatura avrà un colore grigio scuro dopo l'anodizzazione)

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

l1, l2, l3

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (metallo depositato)

Resistenza alla trazione Rm: 120 N/mm²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 40 N/mm²
Allungamento L=5d: 8%

FORMATI DISPONIBILI*

MIG: 5-6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

Diametro filo

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

TIG in cartoni da Kg. 10 (x 1000 mm lunghezza)

Diametro bacchette

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm - 5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100/2Kg su bobine D200

Diametro filo

1,00 mm - 1,20 mm - 1,6 mm

ANALISI CHIMICA in%(m/m)^(a)

Al	rimanenza
Si	4,5 - 6,0
Fe	0,60
Cu	0,30
Mn	0,15
Mg	0,20
Zn	0,10
Ti	0,15
Be	0,0003
	altri singoli 0,05
	altri totali 0,15

(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato

* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.