

# SF-Cu

SAFRA  
Al9Fe

## DESCRIZIONE

Questo metallo d'apporto è un bronzo alluminio ed è generalmente usato per congiunzione di alluminio bronzo o composizioni similari, manganese silicio bronzo, ed alcune leghe rame-nickel. La lega SAFRA SF-CuAl9Fe è ampiamente usata per la saldatura di componenti soggetti alla corrosione dell'acqua marina ed è anche usata per unire leghe dissimili come per esempio rame e acciaio, fusioni di ferro, bronzi ed una ampia gamma di applicazioni di riporto. Eccellente anche per metallizzazione a spruzzo.

## AWS A5.7/A5.7M

Er Cu Al-A2

EN ISO 24373

SCu6180-CuAl10Fe

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: I1

Portata del gas:  
14-18 l/min

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 390 - 500 N/mm<sup>2</sup>

Allungamento L=5d: 45%

Durezza: 90 - 120 HB

Indurimento dopo lavorazione: 140 -160 HB

*I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.*

## ANALISI CHIMICA in%(m/m)<sup>(a,b)</sup>

secondo EN ISO 24373

Al	8,5 - 11,0
Si	0,1
Mn	-
Ni incl. Co	-
Zn	0,02
Pb	0,02
Fe	1,5
Cu	rimanenza
	altri totali 0,5

## FORMATI DISPONIBILI\*

MIG: 12,5 kg - 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

Diametro filo

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25 (x 1000 mm lunghezza)

Diametro bacchette

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm

\* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

*(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato*

*(b) possibile analisi chimica secondo AWS A5.7/A5.7M.*