

# SF-Cu

SAFRA  
Al8

## DESCRIZIONE

La lega SF-CuAl8 è designata per saldare leghe di rame, ricariche su acciaio, fusioni di acciaio, leghe di nickel e riparazioni in fonderie artistiche. Eccellente per metallizzazione a spruzzo. Questo materiale offre un'alta resistenza alla corrosione dell'acqua marina e acqua salmastra e resistenza ai più comuni e usati acidi, in varie concentrazioni e temperature. Eccellente resistenza all'erosione. Spesso usata per saldare lamiere zincate.

## AWS A5.7/A5.7M

Er Cu Al-A1

EN ISO 24373

S Cu 6100 - Cu Al7

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Costruzioni navali: eliche, alberi di trasmissione e valvole, supporti, alberi motore. Industria chimica: valvole a saracinesca, manicotti, tubi, scambiatori di calore, gabbie di trasmissione. Industria automobilistica: manutenzione di parti di macchine e utensili, supporti in generale e lamiere zincate. Costruzioni in generale: saldature e ricariche su bronzo alluminio con base acciaio, raccomandato per l'uso come rivestimento di metalli soggetti a usura.

### GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: I1

Portata del gas:  
14-18 l/min

### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 390 - 450 N/mm<sup>2</sup>

Allungamento L=5d: 45%

Durezza: 80 - 110 HB

Indurimento dopo lavorazione: 140 HB

Conduttività: 8 m/OHM mm<sup>2</sup>

*I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.*

## FORMATI DISPONIBILI\*

**MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300**

*Diametro filo*

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

**TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25(x 1000 mm lunghezza)**

*Diametro bacchette*

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm

\* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

## ANALISI CHIMICA in%(m/m)<sup>(a,b)</sup> secondo EN ISO 24373

Al	6,0 -8,5
Si	0,20
Mn	*
Ni incl. Co	*
Zn	0,2
Pb	0,02
Fe	*
Sn	*
Cu	rimanenza
	altri totali 0,4 <sup>(c)</sup>

*(c) e\* Il totale di tutti gli altri elementi, incluso quelli di cui è presente il valore massimo o un asterisco (\*), non dovrà eccedere il valore specificato in "altri totali"*

*(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato*

*(b) possibile analisi chimica secondo AWS A5.7/A5.7M.*