

DESCRIZIONE

La serie di leghe 5XXX è una combinazione ideale di forza, saldabilità, resistenza alla corrosione e durezza che la rende ideale per applicazioni ove la combinazione di tali caratteristiche è richiesta. La lega 5556 ha valori leggermente più alti di Mg e Mn rispetto alla lega 5356. Nelle costruzioni navali, questa lega è usata ovunque siano richieste caratteristiche meccaniche appena più elevate rispetto alla più comune lega 5183. Come per tutte le leghe serie 5XXX con un contenuto di Mg > 3%, è fortemente raccomandato non usarla nel caso in cui i giunti saldati siano sottoposti a temperatura elevata di esercizio.

GAS DI PROTEZIONE GMAW/GTAW

Argon EN ISO14175: I1

Flusso gas 14 -18 L./min.

FORMATI DISPONIBILI

D300/K300/KS300 bobine da 6-7kg cad.
Fusti = da 80 a 250kg cad.

MIG

Diametro
1,0mm - 1,2mm - 1,6mm

TIG

Diametro
1,6mm - 2,0mm - 2,4mm - 3,2mm - 4,0mm

* Altri formati disponibili su richiesta

**AWS A5.10
ER/R5556**

**EN ISO 18273:2015
S Al 5556 - ALMg5Mn1Ti(A)**

ANALISI CHIMICA in%(m/m) ^(a)

Si	<0,25
Fe	<0,40
Cu	<0,10
Mn	0,50-1,0
Mg	4,7-5,5
Cr	<0,25
Ti	0,05-0,20
Be	<0,0003
	altri <0,05
	altri totali <0,15
Al	Rem

(a) I singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato