

# AL SAFRA 4008

## DESCRIZIONE

La lega 4008 è prodotta mantenendo la quantità di impurità presenti ad un livello molto basso rispetto alle leghe 4010, 356.0, A356.0 e A357.0. E' un prodotto che risponde ai requisiti chimici del AMS4181.

Le leghe 356.0, A356.0 e A357.0 sono tipicamente usate nella produzione di stampi di fusione a sabbia e permanenti. La lega 4008 è una scelta ideale per unire e riparare fusioni. Se necessario, può essere termicamente trattata per aumentare le caratteristiche meccaniche.

## EN ISO 18273 2015:

### S AL Z – AlSi7Mg

EN ISO 18273:2015: S AL Z – AlSi7Mg

## GAS DI PROTEZIONE GMAW/GTAW

Argon EN ISO14175: I1

Flusso gas 14 -18 L./min.

## FORMATI DISPONIBILI

D300/K300/KS300 bobine da = 6-7kg cad.

Fusti = da 80 a 250kg cad.

MIG

Diametro

1,0mm – 1,2mm – 1,6mm

TIG

Diametro

1,6mm – 2,0mm – 2,4mm – 3,2mm – 4,0mm

\* Altri formati disponibili su richiesta

## ANALISI CHIMICA

in%(m/m) <sup>(a)</sup>

<b>Si</b>	6,5 – 7,5
<b>Fe</b>	<0,09
<b>Cu</b>	<0,05
<b>Mn</b>	<0,05
<b>Mg</b>	0,30-0,45
<b>Zn</b>	<0,05
<b>Ti</b>	0,04-0,15
<b>Be</b>	<0,0003
	altri <0,05
	altri totali <0,15
<b>Al</b>	Rem

(a) I singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato