

DESCRIZIONE

La lega AlCu6MnZrTi/ER 2319, è una lega a trattamento termico che presenta maggiorcaratteristiche di resistenza e duttilità rispetto alle leghe d'apporto serie 4xxx, quando le saldature con leghe 2014, 2036, 2219 e con le leghe per fonderia in Al-Cu sono trattate termicamente post-saldatura.

AWS A5.10/A5.10M
ER2319,R2319

EN ISO 18273
S Al 2319 / AlCu6MnZrTi

MATERIALI DA SALDARE

2014 - 2219

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

l1, l2, l3

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (metallo depositato)

Resistenza alla trazione Rm:	140 N/mm ²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2:	70 N/mm ²
Allungamento L=5d:	12 %

FORMATI DISPONIBILI*

MIG: 5-6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

Diametro filo

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

TIG in cartoni da Kg. 10 (x 1000 mm lunghezza)

Diametro bacchette

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100/2Kg su bobine D200

Diametro filo

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

ANALISI CHIMICA in%(m/m)^(a)

Al	rimanenza
Zr	0,10-0,25
Si	0,20
Fe	0,30
Cu	5,8 - 6,8
Mn	0,20 - 0,40
Mg	0,02
Zn	0,10
Ti	0,10 - 0,20
Be	0,0003
V	0,05 - 0,15
	altri singoli 0,05
	altri totali 0,15

(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato