

DESCRIZIONE

Filo e bacchette in alluminio per saldare prevalentemente leghe di base di alluminio puro (0,5% massimo di elementi in lega), con applicazione in chimica, elettrotecnica, costruzioni ed industria alimentare.

AWS A5.10/A5.10M
ER1070,R1070

EN ISO 18273
S AL 1070 / Al99,7

MATERIALI DA SALDARE

Al.99,0 / Al.99,5 / Al.99,7 / E-Al.

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

1,1,2,1,3

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (sul deposito)

Resistenza alla trazione Rm: 60 N/mm²

Resistenza allo snervamento Rp 0,2: -

Allungamento L=5d: 35%

ANALISI CHIMICA in%(m/m)^(a)

Al	< 99,70
Si	0,20
Fe	0,25
Cu	0,04
Mn	0,03
Mg	0,03
Zn	0,04
Ti	0,03
Be	0,0003
V	0,05
	altri singoli 0,03

FORMATI DISPONIBILI*

MIG: 5-6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

Diametro filo

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

TIG in cartoni da Kg. 10 (x 1000 mm lunghezza)

Diametro bacchette

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm - 5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100/2Kg su bobine D200

Diametro filo

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato